



Informe de Inspección de Partículas de Ninguna Manera Regulada - Fracción Respirable

Proyecto: “Mina de Cobre Panamá”

**Promotor:
Minera Panamá, S.A.**



IMP-002-24

Octubre, 2024

Informe de Inspección de Partículas de Ninguna Manera Regulada - Fracción Respirable

Proyecto:
“Mina de Cobre Panamá”

Preparado para:



Elaborado por:



Octubre, 2024

	Elaborado por:	Aprobado por:
	Responsable	Control de Calidad
Idoneidad DIVEDA-EAA-003-2012/ Act. 2024	Vianka Gamboa C.T. Idoneidad N°1716	Jonathan Corro C.I.N. 2017-340-021

Índice

2.1.1. Introducción.....	4
2.1.2. Objetivo General.....	5
2.1.3. Objetivos Específicos	5
2.1.4. Aspecto Metodológico.....	5
2.1.4.1. Especificaciones del equipo (bomba de muestreo y calibrador de flujo) e información de las mediciones.....	7
2.1.5. Resultados.....	9
2.1.5.1. Datos generales de las mediciones de Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable).....	9
2.1.5.2 Datos técnicos del muestreo de Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable).....	10
2.1.6. Declaración de Conformidad.....	12
2.1.7. Recomendaciones	13
2.1.8. Bibliografía.....	13
Anexos	14
Anexo 2.1.1. Registro Fotográfico de las mediciones de Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable)	15
Anexo 2.1.2. Informe de los resultados de laboratorio de ensayo.....	18
Anexo 2.1.3. Certificado de acreditación del Laboratorio de Ensayo (ENVIROLAB, S.A.)..	26
Anexo 2.1.4. Extracto del Reglamento Técnico DGNTI COPANIT 43-2001, para Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable)	34
Anexo 2.1.5. Certificados de calibración (Bomba de muestreo y Calibrador de flujo)	36
Anexo 2.1.6. Hojas de campo.....	40
Anexo 2.1.7. Mapa de Ubicación de las mediciones de Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable)	43

2.1.1. Introducción

Los efectos a la salud relacionados con la exposición a partículas son en función de una serie de factores tales como: sus características físicas (líquido - nieblas o sólido – humo - polvo o fibras); sus características químicas (solubilidad en agua y reactividad); su concentración ambiental y el tamaño de las partículas (INSHT 2004).

El polvo está constituido por diferentes tamaños de partículas, las cuales son clasificadas en fracciones de polvo. Existen tres fracciones de polvo: las fracciones inhalables, torácicas y respirables, que hacen referencia al punto de sedimentación de cada una de ellas en el sistema respiratorio humano (Fundación Estatal para la Prevención de Riesgos Laborales (F.S.P.) 2018). La fracción respirable se define como la fracción de la masa de las partículas inhaladas que penetran en las vías respiratorias no ciliadas. El convenio para la toma de muestra de la fracción respirable se aproxima para cada diámetro aerodinámico de partícula, a la relación entre la concentración en masa de las partículas que alcanzan las vías respiratorias no ciliadas, con respecto a la concentración en masa de las partículas inhaladas (INSHT 2006).

El Reglamento Técnico DGNTI-COPANIT 43-2001: Higiene y Seguridad Industrial Condiciones de Higiene y Seguridad para el Control de la Contaminación Atmosférica en Ambientes de Trabajo Producida por Sustancias Químicas, del 20 de marzo de 2001; establece las medidas para prevenir, proteger la salud de los trabajadores y mejorar las condiciones de seguridad e higiene en los centros de trabajo donde se produzca, almacenen o manejen sustancias químicas que, por sus propiedades, niveles de concentración y tiempo de exposición, sean capaces de contaminar el ambiente laboral y alterar la vida o la salud de los trabajadores; así como los niveles máximos permisibles de las concentraciones de dichas sustancias, de acuerdo al tipo de exposición.

El presente Informe de Inspección forma parte del Decimo Informe de Seguimiento, de la fase del Plan inicial de Preservación y Gestión Segura (cuido y mantenimiento) del Proyecto “Mina de Cobre Panamá”, en donde se presentan los resultados de las concentraciones promedio para Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable), efectuadas al Operador Tipo 3

de camión articulado, Rodrigo Camargo (WR6, Presa Este – TMF) y al Mecánico Tipo 3, David Pennicatt (Bahía 1 - Taller MSA).

2.1.2. Objetivo General

- Monitorear las concentraciones de partículas de fracción respirable, a las que pueden estar expuestos los trabajadores del Proyecto “Mina de Cobre Panamá”, durante el desarrollo de las actividades del Plan inicial de Preservación y Gestión Segura (cuido y mantenimiento).

2.1.3. Objetivos Específicos

- Identificar las actividades y posibles fuentes generadoras de partículas en los frentes de trabajos activos como parte del Plan de Preservación y Gestión Segura (cuido y mantenimiento).
- Medir las concentraciones de las partículas de fracción respirable a las que pueden estar expuesto los colaboradores del Proyecto.
- Comparar los resultados de las concentraciones promedios ponderadas en el tiempo, con el límite máximo de referencia, establecido en el Reglamento Técnico DGNTI-COPANIT 43-2001, para Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable), (CPT) de 8 horas de exposición.

2.1.4. Aspecto Metodológico

Para medir la concentración de Partículas de Fracción Respirable a las que pueden estar expuestos los colaboradores del Proyecto “Mina de Cobre Panamá”, se realizaron los siguientes pasos según lo establecido en el método NIOSH 0600:

- Inspección general en las áreas de interés, durante las actividades del Plan de Preservación y Gestión Segura (cuido y mantenimiento), con el objetivo de identificar fuentes generadoras partículas.

- Seleccionar a los colaboradores que, debido a las actividades que realizan y las características del ambiente de trabajo, se encuentran más expuestos a material particulado, considerando la cercanía de la fuente generadora y su tiempo de exposición efectivo.
- Se procede con el armado del tren de calibración para ajustar el volumen de flujo de la bomba de muestreo a una tasa de 2.5 L/min como lo establece el método NIOSH 0600, y se registran los cinco (5) flujos iniciales. Este paso se repite al finalizar la medición, en esta ocasión para registrar los cinco (5) flujos finales, con el objetivo de determinar el volumen total promedio para cada filtro muestreado.
- Se efectúa el armado del tren de muestreo (ciclón de aluminio, cassette de 37 mm, porta filtro y bomba de muestreo), y se coloca el tren de muestreo al colaborador seleccionado mediante pinzas sujetadoras a la altura del hombro, ubicándose lo más cerca posible a la nariz, a fin de simular la posición y acción de inhalación natural; mientras que, la bomba de muestreo se sujeta al cinturón del colaborador en una posición que le permita realizar sus actividades con normalidad.
- Los muestreos se efectúan por un periodo de 8 horas dividiéndose en tres (3) muestras de 160 minutos cada una, a lo largo de la jornada laboral. De igual forma, se completa la información con los datos de la hoja de campo, registro fotográfico e información proporcionada por los colaboradores y supervisores de las diferentes áreas de trabajo.
- Posterior a las actividades de campo, las muestras son analizadas mediante la técnica de análisis gravimétrico, según el método NIOSH 0600 por medio de un laboratorio acreditado (ver anexo 2.1.3, Certificado de acreditación del Laboratorio de Ensayo ENVIROLAB, S.A.).
- Los resultados de laboratorio y el cálculo de la concentración promedio ponderada en el tiempo, se comparan con el límite máximo permisible establecido en el Reglamento Técnico DGNTI¹-COPANIT² 43-2001, para Partículas de Ninguna Manera Reguladas (Fracción Respirable), para una concentración de 5 mg/m³ ponderado en el tiempo (CPT) a 8 horas de exposición. En el anexo 2.1.2, se presenta el Informe de los resultados de laboratorio de ensayo.

¹ DGNTI: Dirección General de Normas y Tecnología Industrial.

²COPANIT: Comisión Panameña de Normas Industriales y Tecnología.

El tren de muestreo utilizado está compuesto por un ciclón de aluminio ligero de peso, que elimina los efectos electrostáticos, cumpliendo con un diámetro aerodinámico de $D_{50} = 4 \mu\text{m}$ (punto de corte del tamaño de la partícula, colectado a 50% de eficiencia), acoplado a un elemento de retención que consta de un cassette de 37 mm de diámetro conductor, de 3 piezas, en el cual se instala un filtro de cloruro de polivinilo (PVC), con un tamaño de porosidad de $5.0 \mu\text{m}$ y almohadillas de soporte.

Los filtros fueron pesados previamente y colocados dentro de los cassettes, de acuerdo con los requerimientos de ambiente controlado y sensibilidad de la balanza analítica (0.001 mg) en un laboratorio acreditado. La cantidad de materia retenida en el filtro, expresada en miligramos, se obtiene por medio de la diferencia entre el peso inicial y el peso posterior a la obtención de la muestra. A partir de dicha cantidad, junto con el volumen del flujo de aire muestreado obteniendo de esta manera, la concentración del material particulado en el aire, en unidades de miligramos por metro cúbico (INSHT 2011). Se utilizó como referencia la metodología establecida en la Norma NIOSH (National Institute for Occupational Safety and Health), específicamente el método NIOSH 0600.

2.1.4.1 Especificaciones del equipo (bomba de muestreo y calibrador de flujo) e información de las mediciones

En la Tabla 2.1.1 se presenta la información técnica del equipo de medición e información de las mediciones.

Tabla 2.1.1. Descripción del equipo utilizado para la medición de Partículas de Fracción Respirable

Información Técnica		
Equipo empleado	Bomba de muestreo	Calibrador de flujo
Modelo	XR5000	Check-mate
Número de serie	94736	22553583
Fecha de la última calibración	19 de abril de 2024	27 de marzo de 2024
Norma aplicada	Reglamento Técnico DGNTI-COPANIT 43-2001 (<i>Higiene y Seguridad Industrial. Condiciones de Higiene y Seguridad para el Control de la Contaminación Atmosférica en Ambientes de Trabajo Producida por Sustancias Químicas</i>)	
Límite de referencia	Reglamento Técnico DGNTI-COPANIT 43-2001: Partícula de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable): (CPT ³ : 5 mg/m ³)	
Metodología de medición	Método NIOSH 0600 (Partículas de Ninguna Manera Reguladas, Respirables) – Análisis gravimétrico	
Fecha de las mediciones	- Rodrigo Camargo (WR6, Presa Este – TMF): 2 de octubre de 2024; - David Pennicatt (Bahía 1 - Taller MSA): 3 de octubre de 2024	
Nombre de los inspectores	Vianka Gamboa C.T. Idoneidad N°1716	Jonathan Corro C.I.N.: 2017-340-021
Persona de contacto		
Nombre	Katuska Hernández	
Teléfono	6168-8512	
Correo electrónico	Katuska.Hernandez@fqml.com	
Fecha de emisión	18 de febrero de 2025	

Fuente: Especificaciones técnicas del equipo y datos de trabajo de campo. CODESA, 2024 (ver anexo 2.1.4. certificados de calibración).

³ CPT: Concentración promedio ponderada en el tiempo (8 horas de exposición).

2.1.5. Resultados

2.1.5.1. Datos generales de las mediciones de Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable)

En la Tabla 2.1.2 se muestran los datos generales de las mediciones de Partículas de Ninguna Manera Reguladas (Fracción Respirable).

Tabla 2.1.2. Datos generales de las mediciones de Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable) – “Proyecto Mina de Cobre Panamá”

Área de trabajo	Colaborador	Fecha y hora inicial	Coordenadas	Cargo	E.P.P. y APF	Fuente generadora de partículas
WR6, Presa Este – TMF	Rodrigo Camargo	2 de octubre de 2024, 8:49 a.m.	979381 N 538974 E	Operador Tipo 3	N/A	- Dispersión de partículas por el paso de los vehículos y maquinaria. - Dispersión de partículas producto de la descarga de material pétreo (roca).
Bahía 1 - Taller MSA	David Pennicatt	3 de octubre de 2024, 8:24 a.m.	978409 N 537136 E	Mecánico Tipo 3	N/A	- Dispersión de partículas producto del paso de vehículos livianos y maquinarias cerca del taller. - Liberación de partículas al momento de realizar las pruebas de los vehículos y maquinarias en el taller.

Fuente: Trabajo de campo. CODESA, 2024.

2.1.5.2 Datos técnicos del muestreo de Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable)

En las Tablas 2.1.3 y 2.1.4, se muestran los datos técnicos de los monitoreos de Partículas de Ninguna Manera Reguladas (Fracción Respirable), (ver anexo 2.1.2. Informe de resultados de laboratorio de ensayo).

Tabla 2.1.3. Datos técnicos del muestreo de Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable) – Rodrigo Camargo

Colaborador	Área de trabajo	Muestras	Hora inicial	Hora final	Flujo promedio	
Rodrigo Camargo	WR6, Presa Este – TMF	23-PVC-ENV-463	8:49 a.m.	11:29 a.m.	2.5292 L/min	
		23-PVC-ENV-464	11:50 a.m.	2:30 p.m.		
		23-PVC-ENV-473	2:48 p.m.	4:00 p.m.		
		Condiciones climáticas				
		Humedad relativa	Velocidad de viento		Dirección de viento	Temperatura
		81.8%	1.5 km/ h		221° S/O	29.7° C

Fuente: Trabajo de campo. CODESA, 2024.

Tabla 2.1.4. Datos técnicos del muestreo de Partículas de Ninguna Manera Reguladas (Fracción Respirable) – David Pennicatt

Colaborador	Área de trabajo	Muestras	Hora inicial	Hora final	Flujo promedio
David Pennicatt	Bahía 1 - Taller MSA	23-PVC-ENV-474	8:24 a.m.	11:04 a.m.	2.5105 L/min
		23-PVC-ENV-476	11:06 a.m.	1:46 p.m.	
		23-PVC-ENV-478	1:48 p.m.	4:00 p.m.	
		Condiciones climáticas			
		Humedad relativa	Velocidad de viento	Dirección de viento	Temperatura
		93.7%	1.1 km/ h	247° S/O	26.9 °C

Fuente: Trabajo de campo. CODESA, 2024.

En la Tabla 2.1.5 y Gráfica 2.1.1 se muestran los resultados de las concentraciones promedio ponderadas en el tiempo, en comparación con el límite máximo permisible que establece el Reglamento Técnico DGNTI-COPANIT 43-2001, para la exposición a Partículas de Ninguna Manera Reguladas (Fracción Respirable), de CPT: 5 mg/m³ para una exposición ponderada en el tiempo de 8 horas.

Tabla 2.1.5. Resultados de las concentraciones ponderadas en el tiempo, para Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable), en comparación con el límite máximo según el Reglamento Técnico DGNTI-COPANIT 43-2001

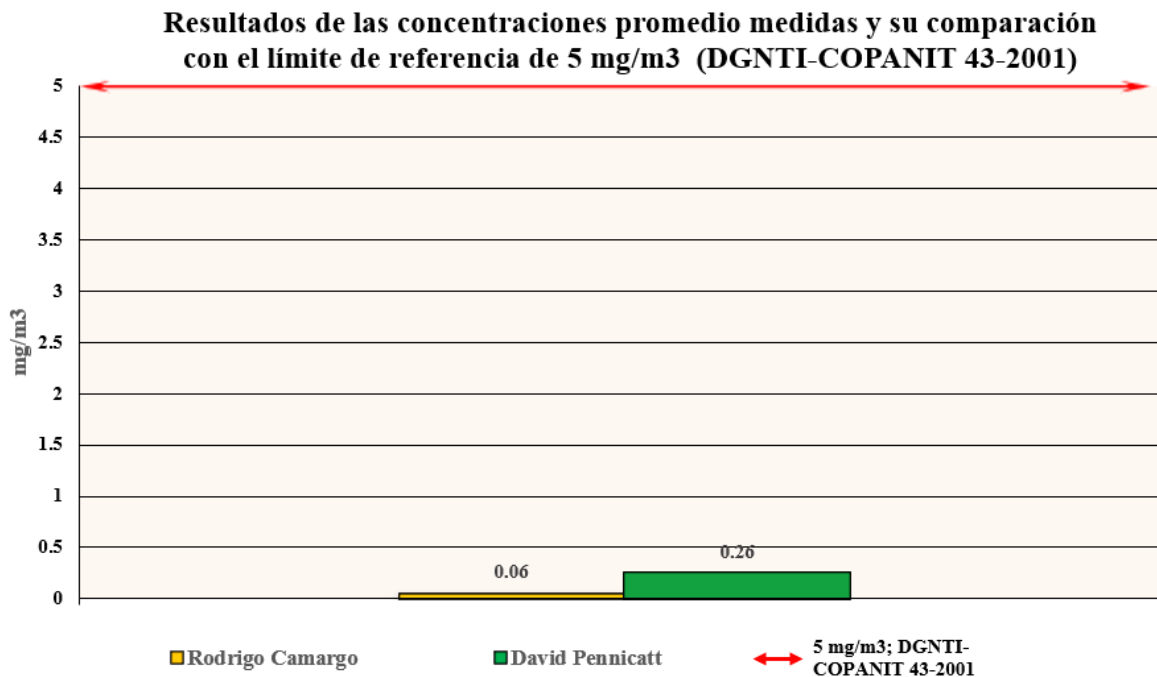
Colaborador(es)	Área de trabajo	Muestras	Peso inicial (mg)	Peso final (mg)	Concentración (mg/m³)	Concentración (mg/m³) ponderada a 8 horas	Límite según DGNTI-COPANIT 43-2001 ⁴ (CPT mg/m³)
Rodrigo Camargo	WR6, Presa Este – TMF	23-PVC-ENV-463	13.30	13.35	0.14	0.06 mg/m³	5 mg/m³
		23-PVC-ENV-464	12.70	12.72	0.056		
		23-PVC-ENV-473	13.90	203.80*	531.40*		
David Pennicatt	Bahía 1 - Taller MSA	23-PVC-ENV-474	12.60	12.70	0.28	0.26 mg/m³	
		23-PVC-ENV-476	13.40	13.50	0.28		
		23-PVC-ENV-478	13.70	13.80	0.28		

Fuente: CODESA, 2024 (ver Informe de resultados de laboratorio de ensayo en el anexo 2.1.2).

⁴ Reglamento Técnico DGNTI-COPANIT 43-2001.

* Valores considerados fuera del rango normal, los mismos fueron omitidos al momento de determinar la concentración ponderada en el tiempo (8 horas de exposición).

Gráfica 2.1.1. Resultados de las concentraciones de Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable), y su comparación con el valor límite de referencia (5 mg/m^3), según el Reglamento Técnico DGNTI-COPANIT 43-2001.



Fuente: CODESA, 2024.

2.1.6. Declaración de Conformidad

Los resultados de las mediciones de Partículas de Ninguna Manera Regulada – Fracción Respirable, realizadas a los colaboradores Rodrigo Camargo (WR6, Presa Este – TMF) y David Pennicatt (Bahía 1 - Taller MSA); indicaron valores de concentraciones ponderadas en el tiempo, que se encuentran por debajo del límite de referencia de 5 mg/m^3 (CPT) para 8 horas laborales de exposición, según el Reglamento Técnico DGNTI-COPANIT 43-2001, utilizado como referencia.

Ambos colaboradores (Rodrigo Camargo y David Pennicatt) no requirieron el uso de algún tipo de respiradores para el desarrollo de sus actividades laborales.

2.1.7. Recomendaciones

- Continuar realizando mediciones de las concentraciones de partículas a los colaboradores que se consideren expuestos a material particulado.
- Continuar con las inducciones y reforzamiento a los colaboradores con respecto al uso del Equipo de Protección Personal Respiratorio.

2.1.8. Bibliografía

CDC (1984). National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH). Manual of Analytical Methods. Articulates not otherwise regulate, respirable 0600.

F.S.P - Fundación Estatal para la Prevención de Riesgos Laborales, 2018, Ministerio de Trabajo y Economía Social, Gobierno de España.

INSHT (2004). Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo, Ministerio de Empleo y Seguridad Social, Gobierno de España.

INSHT (2006). Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo, Ministerio de Empleo y Seguridad Social, Gobierno de España.

INSHT (2011). Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo, Ministerio de Empleo y Seguridad Social, Gobierno de España.

MICI - DGNTI (Ministerio de Comercio e Industrias - Dirección General de Normas y Tecnología Industrial). 2001. Reglamento Técnico DGNT-COPANIT 43-2001. Higiene y seguridad industrial. Condiciones de Higiene y Seguridad para el Control de la Contaminación Atmosférica en Ambientes de Trabajo Producida por Sustancias Químicas. República de Panamá.

Anexos

Anexo 2.1.1. Registro Fotográfico de las mediciones de Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable)



Imagen 2.1.1. Operador de camión articulado Rodrigo Camargo, al momento de iniciar la medición de Partículas de Fracción Respirable en el área: (WR6, Presa Este – TMF), (979381 N/ 538974 E)



Imágenes 2.1.2 y 2.1.3. Fuente generadora de partículas registrada: dispersión de partículas por el paso de vehículos pesados (979381 N/ 538974 E)



Imagen 2.1.4. Mecánico David Pennicatt, al momento de iniciar la medición de Partículas de Fracción Respirable, en el área: Bahía 1 - Taller MSA, (978409 N/ 537136 E)



Imágenes 2.1.5 y 2.1.6. Fuente generadora de partículas registrada: liberación de partículas al momento de realizar las pruebas de los vehículos y maquinarias en el taller (978409 N/ 537136 E)

Anexo 2.1.2. Informe de los resultados de laboratorio de ensayo



Laboratorio Ambiental y de Higiene Ocupacional
Urbanización Chanís, Local 145, Edificio J3
Teléfono: 323-7520/ 221-2263
administracion@envirolabonline.com
www.envirolabonline.com

Informe de Ensayo **Partículas de Ninguna Manera Regulada** **(Fracción Respirable)**

Corporación de Desarrollo Ambiental, S.A.
(CODESA)
República de Panamá

FECHA DE RECEPCIÓN DE MUESTRA: 07 de octubre de 2024
TIPO DE ESTUDIO: Ocupacional
CLASIFICACIÓN: Seguimiento
NÚMERO DE INFORME: 2024-014-A207V1
NÚMERO DE PROPUESTA: 2024-A207-014v0
REDACTADO POR: Ing. María Eugenia Puga
REVISADO POR: Ing. Juan Icaza





Laboratorio Ambiental y de Higiene Ocupacional

Contenido	Página
Sección 1: Datos generales de la empresa	3
Sección 2: Método de medición	3
Sección 3: Resultado de las mediciones	4
Sección 4: Conclusión	5
Sección 5: Equipo técnico	5
ANEXO 1: Cadenas de Custodia	6

PT-04-03 v.17
2024-014-A207

Editado e Impreso por: EnviroLab, S.A.

Derechos Reservados -2024

Todo cambio de formato debe ser aprobado por el responsable Técnico y el área de Sistemas de Gestión.

Página 2 de 7



Laboratorio Ambiental y de Higiene Ocupacional

Sección 1: Datos generales de la empresa	
Nombre de la Empresa	CODESA
Actividad Principal	Consultoría
Ubicación	República de Panamá
País	Panamá
Contraparte técnica por la empresa	Jonathan Corro
Sección 2: Método de medición	
Norma aplicable	No aplica.
Método	NIOSH 0600 Ciclón de aluminio para captura de material particulado en filtro.
Horario de la medición	Ver anexo 1.
Instrumento utilizado	No aplica. El Cliente recolectó las muestras.
Vigencia de calibración	No aplica. El Cliente recolectó las muestras.
Descripción de los ajustes de campo	No aplica. El Cliente recolectó las muestras.
Límite máximo	No aplica.
Procedimiento Técnico	PT-04 Ensayo de Material Particulado Ocupacional



Laboratorio Ambiental y de Higiene Ocupacional

Sección 3: Resultado de las mediciones

RESULTADO DEL NIOSH 0600				
ID de Filtro	Peso inicial	Peso final	Resultado en mg	Resultados en mg/m ³
23-PVC-ENV-441 (blanco)	12,80	12,80	0,0	0,0
23-PVC-ENV-463	13,30	13,35	0,05	0,14
23-PVC-ENV-464	12,70	12,72	0,020	0,056
23-PVC-ENV-473	13,90	203,80	189,90	531,40
23-PVC-ENV-474	12,60	12,70	0,10	0,28
23-PVC-ENV-476	13,40	13,50	0,10	0,28
23-PVC-ENV-478	13,70	13,80	0,10	0,28
23-PVC-ENV-480 (blanco)	12,30	12,30	0,0	0,0

PT-04-03 v.17

2024-014-A207

Editado e Impreso por: EnviroLab, S.A.

Derechos Reservados -2024

Todo cambio de formato debe ser aprobado por el responsable Técnico y el área de Sistemas de Gestión.

Página 4 de 7



Laboratorio Ambiental y de Higiene Ocupacional

Sección 4: Conclusión		
1. Se realizaron los análisis de fracción respirable a seis (6) muestras y dos (2) blancos.		
Sección 5: Equipo técnico		
Nombre	Cargo	Identificación
No aplica. El Cliente recolectó las muestras.		



Laboratorio Ambiental y de Higiene Ocupacional

ANEXO 1: Cadenas de Custodia

EnviroLAB IT - 02-01: Cadena de Custodia para Muestras v.1 N° 4395

Nombre y N° del Cliente: CODESA Referencia al lab. ext.: N/A
 Dirección: Bahía de Cobre, Casa 66, Panamá, Panamá
 Provincia: Panamá
 Contraparte Técnica: CODESA

# ITEM	IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA	TIPO DE MEDIO PARA MUESTREAR					MATRIZ		VOLUMEN TOTAL (L)	ANÁLISIS A REALIZAR	NOMBRE DEL MÉTODO	MUESTREADOR	FECHA DE MUESTREO	HORA DEL MUESTREO	No Usados	Defectuosos	Daños
		Casas e tubos	B o l s	F r a i r a s	M a t r i z	O t r a s	A g u a	T i e r r a									
1	23-PVC-ENV-441	✓					✓		BLANCO	GRANIMETRÍA	NBSH 0320	Vianka Gumbao	2-10-24	8:00 AM			
2	23-PVC-ENV-442	✓					✓								✓		
3	23-PVC-ENV-443	✓					✓								✓		
4	23-PVC-ENV-444	✓					✓								✓		
5	23-PVC-ENV-445	✓					✓								✓		
6	23-PVC-ENV-446	✓					✓								✓		
7	23-PVC-ENV-447	✓					✓								✓		
8	23-PVC-ENV-448	✓					✓								✓		
									U.L.								

Observaciones:

Entregado por	Firma	Recibido por	Firma	Fecha	Hora
Alison Samir	Alison Samir	Vianka Gumbao	Vianka Gumbao	2024-11-08	11:33 AM
Vianka Gumbao	Vianka Gumbao	Alison Samir	Alison Samir	2024/10/09	10:22 AM

EnviroLAB IT - 02-01: Cadena de Custodia para Muestras v.1 N° 4366

Nombre y N° del Cliente: CODESA Dirección: Edificio CESA 6E, Zona 6, Panamá, Panamá Referencia al lab. ext.: N/A
Provincia: Panamá Contraparte Técnica: CODESA

# ITEM	IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA	TIPO DE MEDIO PARA MUESTREAR					MATRIZ		VOLUMEN TOTAL	ANÁLISIS A REALIZAR	NOMBRE DEL MÉTODO	MUESTREADOR	FECHA DE MUESTREO	HORA DEL MUESTREO	No Usados	Defectuosos	Dañados
		Casos	Tubo	Bolsa	Filtro	Matrón	Aire	Agua									
11	TS-PVC-ENV-463	✓					✓		1214.016 L	Gravimetría	NIOSH 0600	Vianka Gumbau	2-10-24	8:00 am			
12	TS-PVC-ENV-464	✓					✓		1214.016 L	Gravimetría	NIOSH 0600	Vianka Gumbau	2-10-24	11:50 am			
13	TS-PVC-ENV-473	✓					✓		1214.016 L	Gravimetría	NIOSH 0600	Vianka Gumbau	2-10-24	2:48 PM			
14	TS-PVC-ENV-474	✓					✓		1205.04 L	Gravimetría	NIOSH 0600	Vianka Gumbau	3-10-24	8:24 am			
15	TS-PVC-ENV-476	✓					✓		1205.04 L	Gravimetría	NIOSH 0600	Vianka Gumbau	3-10-24	11:06 am			
16	TS-PVC-ENV-479	✓					✓		1205.04 L	Gravimetría	NIOSH 0600	Vianka Gumbau	3-10-24	1:48 PM			
17	TS-PVC-ENV-482	✓					✓		1205.04 L	Gravimetría	NIOSH 0600	Vianka Gumbau	3-10-24	1:48 PM			
18	TS-PVC-ENV-484	✓					✓		1205.04 L	Gravimetría	NIOSH 0600	Vianka Gumbau	3-10-24	1:48 PM			
19	TS-PVC-ENV-480	✓					✓		BLANCO	Gravimetría	NIOSH 0600	Vianka Gumbau	3-10-24	8:00 AM			

Observaciones:

Entregado por	Firma	Recibido por	Firma	Fecha	Hora
Vianka Gumbau	[Firma]	Vianka Gumbau	[Firma]	23/10/24	3:00 PM
		Antonio Salgado	[Firma]	24/10/24	10:28 AM

--- FIN DEL DOCUMENTO ---

"EnviroLab S.A., sólo se hace responsable por los resultados de los puntos monitoreados y descritos en este Informe.

**Anexo 2.1.3. Certificado de acreditación del Laboratorio de Ensayo (ENVIROLAB,
S.A.)**



República de Panamá
Consejo Nacional de Acreditación

Otorga el presente

CERTIFICADO DE ACREDITACIÓN

a la empresa

ENVIRO-LAB, S.A.

Como:

Laboratorio de Ensayos

Según criterios de la Norma:

DGNTI-COPANIT ISO/IEC 17025:2017

Los métodos de ensayos acreditados se detallan en el alcance de acreditación adjunto.

Código de acreditación:	LE-019
Acreditación inicial:	17-abril-2009
Renovación N°3 y Ampliación:	15-mayo-2023

Dado en la Ciudad de Panamá, a los quince (15) días del mes de mayo de 2023.


DAVID ARCIA
Presidente




OMAR BAZÁN
Secretario Técnico

Este documento no tiene validez sin el respectivo alcance de acreditación y el alcance de acreditación no es válido sin su certificado de acreditación. Las instalaciones cubiertas por el presente certificado y los alcances respectivos se encuentran detallados en el alcance de acreditación. El certificado de acreditación y su alcance de acreditación están sujetos a modificaciones, suspensiones temporales, o cancelación. El estado de vigencia de este certificado se puede validar a través de su anexo técnico (alcance de acreditación) en la página web del CNA (www.cna.gob.pa), con un ciclo de acreditación de tres (3) años. Cualquier original de este documento es válido siempre que mantenga firma y sello oficial fresco del CNA.



Alcance de Acreditación LE-019

ENVIRO-LAB, S.A.

Dirección: Provincia de Panamá, Distrito de Panamá, Corregimiento de Parque Lefevre, Urbanización Chanis, Residencial Reparto Chanis, Calle Avenida 6ta Sur y Calle 106 B, Edificio J3, Local 145B; y en la Provincia de Chiriquí, Distrito de Chiriquí, Corregimiento de David (Cabecera), Barrio San Mateo, Calle 2da Oeste Sur, Edificio J3, Local 1.
Teléfono: Panamá –(507) 323-7520 / 6982-7961 - Chiriquí – (507) 774-8004 / 6671-8079

Correo electrónico: ventas@envirolabinc.com

El presente alcance de acreditación fue otorgado por el Consejo Nacional de Acreditación, conforme a los criterios recogidos en la Norma DGNTI-COPANIT ISO/IEC 17025:2017 como Laboratorio de Ensayos, mediante Resolución N.º 08 de 28 de abril de 2023, y certificado de acreditación, con código de acreditación LE-019.

Métodos de Ensayos acreditados en Panamá

N.º	Producto o material a ensayar	Ensayo	Método de ensayo
1	Ruido Ambiental	Ruido Ambiental	ISO 1996-2:2017
2	Ruido Ocupacional	Ruido Ocupacional	ANSI/ASA S12.19-1996 (R2016) / ISO 9612:2009
3	Iluminación y Reflexión	Iluminación	ANSI / IESNA. RP-7-2020
4	Material particulado: Polvos respirables (menores a 10 micras)	Partículas de ninguna manera regulada, polvos totales, fracción respirable	NIOSH 0600 (R1998)
5	Vibración Cuerpo Entero	Vibración Cuerpo Entero	ISO 2631-1:1997 (Amd1: 2010)
6	Vibración Mano-brazo	Vibración Mano-brazo	ISO 5349-1:2001
7	Estrés Térmico	Estrés Térmico	ISO 7243:2017
8	Esfuerzo Térmico por Calor	Esfuerzo Térmico por Calor	ISO 7933:2004
9	Radiación Ionizante	Radiación Ionizante	Decreto Ejecutivo No. 770 del 16 de agosto de 2010
10	Radiación No Ionizante (campos eléctricos y magnéticos)	Radiación No Ionizante (campos eléctricos y magnéticos)	IEEE 644-2019



11	Radiación No Ionizante (radiofrecuencias) (antenas)	Radiación No Ionizante (radiofrecuencias) (antenas)	IEEE C.95.3-2021
12	Fuentes Fijas Significativas	Fuentes Fijas Significativas	EPA 1 EPA 2 EPA 3 EPA 4 EPA 5
13	Fuentes Fijas No Significativas	Fuentes Fijas No Significativas	Lectura directa por sensores electroquímicos. Para opacidad: tabla Bacharach / EPA 9 escala de Ringelmann
14	Fuentes Móviles	Fuentes Móviles	Decreto Ejecutivo No. 38 del 3 de junio de 2009
15	Material Particulado	Material Particulado	40 CFR Apéndice J, parte 50
16	Vibración Ambiental	Vibración Ambiental	ISO 4866:2010
17	Asbesto	Identificación de Asbesto	Método de luz polarizada, NIOSH 9002
18	Determinación de fibras de amianto en aire	Conteo de fibras de asbesto y otras fibras	Método NIOSH 7400 (R2019)
19	Hongos	Categorización y Cuantificación de Hongos por Microscopía Óptica	ASTM 7391-2017
20	Aguas residuales, naturales y potables.	Aceites y Grasas	SM 5520 B
21	Aguas residuales, naturales y potables.	Cloruros	SM 4500 Cl B
22	Aguas residuales, naturales y potables.	Potencial de Hidrógeno	SM 4500 H B
23	Aguas residuales, naturales y potables.	Conductividad Eléctrica	SM 2510 B
24	Aguas residuales, naturales y potables.	Demanda Bioquímica de Oxígeno	SM 5210 B
25	Aguas residuales, naturales y potables.	Sólidos Disueltos	SM 2540 C
26	Aguas residuales, naturales y potables.	Sólidos Sedimentables	SM 2540 F
27	Aguas residuales, naturales y potables.	Sólidos Suspendedos Totales	SM 2540 D
28	Aguas residuales, naturales y potables.	Sólidos Totales	SM 2540 B
29	Aguas residuales, naturales y potables.	Turbiedad	SM 2130 B
30	Aguas residuales, naturales y potables.	Fósforo	HACH 10210
31	Aguas residuales, naturales y potables.	Demanda Química de Oxígeno	SM 5220 D
32	Aguas residuales, naturales y potables.	Nitratos	HACH 10206



33	Aguas residuales, naturales y potables.	Nitrógeno Amoniacal	HACH 10205
34	Aguas residuales, naturales y potables.	Nitrógeno Total	HACH 10208
35	Aguas residuales, naturales y potables.	Sulfatos	HACH 8051
36	Aguas residuales, naturales y potables.	Temperatura	SM 2550 B
37	Aguas residuales, naturales y potables.	Hidrocarburos	SM 5520 F
38	Aguas residuales, naturales y potables.	Cloro Residual	SM 4500 Cl G
39	Aguas residuales, naturales y potables.	Coliformes Totales	SM 9223 B
40	Aguas residuales, naturales y potables.	Coliformes Fecales	SM 9222 D
41	Aguas residuales, naturales y potables.	Cianuro	HACH 8027
42	Aguas residuales, naturales y potables.	Compuestos Fenólicos	HACH 8047
43	Aguas residuales, naturales y potables.	Surfactante (Detergentes)	SM 5540 C
44	Aguas residuales, naturales y potables.	Poder Espumante	NCh2313/21 (2010)
45	Suelos	Materia Orgánica	Walkley Black
46	Suelos	Medición de pH	ISO 10390:2021
47	Suelos	Actividad de la Enzima Deshidrogenasa	Casida et al. (1977)
48	Calidad de Aire Interior	Temperatura, humedad relativa, compuestos orgánicos volátiles, CO y CO ₂	UNE 171330-2:2014 Calidad Ambiental en Interior (lectura directa)
49	Determinación de Emisiones de Material Particulado en Fuentes Estacionarias	Determinación de emisiones de Material Particulado en Fuentes Estacionarias	Método de Filtración Dentro de la Chimenea (EPA 17)
50	Aguas residuales, naturales y potables	Escherichia coli	SM 9223 B
51	Aguas residuales, naturales y potables	Determinación de metales en agua por ICP	SM 3120 B
52	Aguas residuales, naturales y potables	Determinación de metales en agua por ICP	EPA 200.7
53	Suelo	Determinación de metales en suelo por ICP	EPA 200.7
54	Fracción respirable, fracción inhalable y polvos totales	Determinación de metales en Aire por ICP	NIOSH 7302 (R2014)
55	Aguas residuales, naturales y potables.	Acidez	SM 2310 B
56	Aguas residuales, naturales y potables.	Alcalinidad	SM 2320 B



57	Aguas residuales, naturales y potables.	Dureza	SM 2340 B SM 2340 C
----	---	--------	------------------------

Métodos de Ensayos acreditados en Chiriquí

N.º	Producto o material a ensayar	Ensayo	Método de ensayo
1	Aguas residuales, naturales y potables	Aceites y Grasas	SM 5520 B
2	Aguas residuales, naturales y potables	Cloruros	SM 4500-Cl B
3	Aguas residuales, naturales y potables	Potencial de Hidrógeno	SM 4500-H B
4	Aguas residuales, naturales y potables	Conductividad Eléctrica	SM 2510 B
5	Aguas residuales, naturales y potables	Demanda Bioquímica de Oxígeno	SM 5210 B
6	Aguas residuales, naturales y potables	Demanda Química de Oxígeno	SM 5220 D
7	Aguas residuales, naturales y potables	Nitrógeno Amoniacal	Lovibond M66
8	Aguas residuales, naturales y potables	Sólidos Disueltos	SM 2540 C
9	Aguas residuales, naturales y potables	Sólidos Sedimentables	SM 2540 F
10	Aguas residuales, naturales y potables	Sólidos Suspendedos Totales	SM 2540 D
11	Aguas residuales, naturales y potables	Sólidos Totales	SM 2540 B
12	Aguas residuales, naturales y potables	Turbiedad	SM 2130 B
13	Aguas residuales, naturales y potables	Fósforo	Lovibond M317/M318
14	Aguas residuales, naturales y potables	Nitratos	Lovibond M267
15	Aguas residuales, naturales y potables	Nitrógeno Total	Lovibond M280/M281
16	Aguas residuales, naturales y potables	Nitritos	Lovibond M276
17	Aguas residuales, naturales y potables	Sulfatos	SM 4500-SO ₄ E
18	Aguas residuales, naturales y potables	Temperatura	SM 2550 B
19	Aguas residuales, naturales y potables	Hidrocarburos	SM 5520 F



20	Aguas residuales, naturales y potables	Cloro residual	SM 4500 Cl G
21	Suelos	Medición de pH	ISO 10390:2021

Métodos de Ensayos ampliados en Panamá

N.º	Producto o material a ensayar	Ensayo	Método de ensayo
1	Alimentos crudos, alimentos procesados, manipuladores y superficies	Coliformes totales	Recuento de Coliformes en Microfilm
2	Alimentos crudos, alimentos procesados, manipuladores y superficies	Escherichia coli	Recuento de Escherichia coli en Microfilm
3	Alimentos crudos, alimentos procesados, manipuladores y superficies	Recuento de Aerobios	Recuento de Aerobios en Microfilm
4	Alimentos crudos, alimentos procesados, manipuladores y superficies	Staphylococcus aureus	Recuento de Staphylococcus aureus en Petrifilm
5	Alimentos crudos, alimentos procesados, manipuladores y superficies	Levaduras y Hongos	Conteo de Levaduras y Hongos en Microfilm
6	Agua Potable	HPC	SM 9215 B
7	Agua Potable	Pseudomonas aeruginosa	ISO 16266 -2:2018
8	Agua Potable	Enterococos	SM 9230 D
9	Aguas residuales, naturales y potables	Fosfato Total	SM 4500 P E / HACH 10210
10	Aguas residuales, naturales y potables	Ortofosfato	SM 4500 P E / HACH 10210
11	Aguas residuales, naturales y potables	N-NO3	HACH 10206
12	Aguas residuales, naturales y potables	Ácido Bórico	Cálculo/EPA 200.7
13	Aguas residuales, naturales y potables	Amonio	SM 4500 NH3 F / HACH 10205
14	Aguas residuales, naturales y potables	Amoniaco	SM 4500 NH3 F / HACH 10205
15	Suelos, lodos y sedimentos	Carbono Orgánico	Walkley Black
16	Sedimentos, lodos y residuos biológicos tratados	Determinación de pH	ISO 10390:2021
17	Lodos y sedimentos	Determinación de Metales por ICP	EPA 200.7



18	Material Particulado: Partículas totales en suspensión de 10 a 100 micras	Partículas de ninguna manera regulada, polvos totales, fracción respirable	NIOSH 0501 (R2015)
19	Aguas residuales, naturales y potables / Lodos y sedimentos	Muestreo	SM 1060
20	Suelos	Muestreo	Decreto Ejecutivo No. 2 del 14 de enero de 2009 / ISO 18400-102 (2017) ISO 18400-206 (2018)
21	Alimentos crudos, alimentos procesados, manipuladores y superficies	Muestreo	Compendium of Methods for the Microbial Examination of Foods, APHA / FDA's Bacteriological Analytical Manual (BAM)

Métodos de Ensayos ampliados en Chiriquí

N.º	Producto o material a ensayar	Ensayo	Método de ensayo
1	Aguas residuales, naturales y potables	Fosfato	Lovibond M317/M318
2	Aguas residuales, naturales y potables	Ortofosfato	Lovibond M317/M318
3	Aguas residuales, naturales y potables	N-NO3	Lovibond M267
4	Aguas residuales, naturales y potables	N-NO2	Lovibond M276
5	Aguas residuales, naturales y potables	Amonio	Lovibond M66
6	Aguas residuales, naturales y potables	Amoniaco	Lovibond M66
7	Suelos	Actividad de la enzima deshidrogenasa	Casida et al. (1977)
8	Suelos	Materia orgánica	Walkley Black
9	Suelos, lodos y sedimentos	Carbono Orgánico	Walkley Black
10	Aguas residuales, naturales y potables / Lodos y sedimentos	Muestreo	SM 1060
11	Suelos	Muestreo	Decreto Ejecutivo No. 2 del 14 de enero de 2009 / ISO 18400-102 (2017) ISO 18400-206 (2018)

**Anexo 2.1.4. Extracto del Reglamento Técnico DGNTI COPANIT 43-2001, para
Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable)**

GACETA OFICIAL

ORGANO DEL ESTADO

AÑO XCVII

PANAMÁ, R. DE PANAMÁ JUEVES 17 DE MAYO DE 2001

Nº 24,303

CONTENIDO

MINISTERIO DE COMERCIO E INDUSTRIAS
DIRECCION GENERAL DE NORMAS Y TECNOLOGIA INDUSTRIAL
RESOLUCION Nº 124
(De 20 de marzo de 2001)

" APROBAR EL REGLAMENTO TECNICO DGNTI-COPANIT 43-2001 HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL." PAG. 1

AUTORIDAD DEL TRANSITO Y TRANSPORTE TERRESTRE
RESOLUCION Nº 09 JD-A.T.T.T.
(De 14 de mayo de 2001)

" SE APRUEBA EL ACUERDO SUSCRITO ENTRE LOS REPRESENTANTES DEL CONSEJO NACIONAL DE TRABAJADORES ORGANIZADOS (CONATO), LA CAMARA NACIONAL DE TRANSPORTE (CANATRA) Y REPRESENTANTES DEL GOBIERNO NACIONAL, EL DIA 14 DE MAYO DE 2001." PAG. 44

AVISOS Y EDICTOS PAG. 45

MINISTERIO DE COMERCIO E INDUSTRIAS
DIRECCION GENERAL DE NORMAS Y TECNOLOGIA INDUSTRIAL
RESOLUCION Nº 124
(De 20 de marzo de 2001)

MINISTERIO DE COMERCIO E INDUSTRIAS
DIRECCION GENERAL DE NORMAS Y TECNOLOGIA INDUSTRIAL

REGLAMENTO TECNICO
DGNTI - COPANIT 43 - 2001

HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL
CONDICIONES DE HIGIENE Y SEGURIDAD
PARA EL CONTROL DE LA CONTAMINACIÓN
ATMOSFÉRICA EN AMBIENTES DE TRABAJO
PRODUCIDA POR SUSTANCIAS QUÍMICAS.

DIRECCIÓN GENERAL DE NORMAS Y TECNOLOGÍA INDUSTRIAL (DGNTI)
Comisión Panameña de Normas Industriales y Técnicas (COPANIT)
APARTADO POSTAL 9658 Zona 4, Rep. de Panamá.

COMPUESTOS QUÍMICOS	CPT		CGT		CANCERIGENO
	ppm	mg/m ³	ppm	mg/m ³	
Partículas de Ninguna Manera Regulada (Fracción Respirable)	-	5	-	10	
Partículas de Ninguna Manera Regulada (Polvo Total)	-	10	-	15	

Anexo 2.1.5. Certificados de calibración (Bomba de muestreo y Calibrador de flujo)

Certificado de calibración – Bomba de muestreo SKC XR5000



ITS Technologies

FSC-03 CERTIFICADO DE CONFORMIDAD v.0
Certificate of Conformity

Certificado No: 284-2024-086 v.0

Datos de Referencia

Cliente: CODESA, S.A.
Customer:

Usuario final del certificado: CODESA, S.A.
Certificate's end user:

Dirección: El Dorado, avenida 14B norte
Address:

Datos del Equipo

Instrumento: Bomba de Succión
Instrument:

Lugar de calibración: CALTECH
Calibration place:

Fabricante: SKC
Manufacturer:

Fecha de recepción: 2024-feb-28
Reception date:

Modelo: XR5000
Model:

Fecha de servicio: 2024-abr-19
Calibration date:

No. Identificación: N/D
ID number:

Vigencia: * N/A
Valid Thru:

Condiciones del Instrumento: ver inciso f); en Página 2.
Instrument Conditions: See Section f); on Page 2.

Resultados: ver inciso c); en Página 2.
Results: See Section c); on Page 2.

No. Serie: 94736
Serial number:

Fecha de emisión del certificado: 2024-abr-22
Preparation date of the certificate:

Patrones: ver inciso b); en Página 2.
Standards: See Section b); on Page 2.

Procedimiento/método utilizado: Ver Inciso a); en Página 2.
Procedure/method used: See Section a); on Page 2.

Incertidumbre: ver inciso d); en Página 2.
Uncertainty: See Section d); on Page 2.

		Temperatura (°C):	Humedad Relativa (%):	Presión Atmosférica (mbar):
Condiciones ambientales de medición	Inicial	20,67	68,6	1009,3
Environmental conditions of measurement	Final	20,88	63,8	1010,2

Calibrado por: Danilo Ramos 
Técnico de Calibración

Revisado / Aprobado por: Rubén R. Ríos R. 
Director Técnico de Laboratorio

Este certificado documenta la trazabilidad a los patrones de referencia, los cuales representan las unidades de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (SI).
Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente sin autorización escrita de ITS Technologies, S.A.

Los resultados emitidos en este certificado se refieren únicamente al objeto bajo observación, al momento y condiciones en las que se realizaron las mediciones. ITS Technologies, S.A. no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los objetos bajo observación o de este certificado.
El certificado no es válido sin las firmas de autorización, ITS Technologies, S.A.

Urbanización Chanis, Calle 6ta Sur - Casa 145, edificio J3Corp.
Tel.: (507) 222-2253; 323-7500 Fax: (507) 224-8067
Apartado Postal 0843-01133 Rep. de Panamá
E-mail: calibraciones@itstecn.com



ITS Technologies

FSC-03 CERTIFICADO DE CONFORMIDAD v.0
Certificate of Conformity

a) Procedimiento o Método de Verificación:

El método de Verificación de los instrumentos de succión, se realiza por el Método de Comparación directa contra Patrones de Referencia Certificados.

b) Patrones o Materiales de Referencias:

Instrumento Instrument	Numero de Serie Serial Number	Ultima Calibración last calibration	Próxima Calibración Next calibration	Trazabilidad traceability
Calibrador de Flujo TSI	41462003009	2024-mar-11	2025-mar-11	TSI / NIST
Termohigrobárometro Lascar	2112672024221701034e47aa	2023-dic-06	2024-dic-06	CONAMET / SI

c) Resultados:

Prueba de Indicaciones Indications Test			
Puntos Points	Carga Aplicada Applied Load	Carga Aplicada Applied Load	Carga Aplicada Applied Load
1	1,034	3,048	5,014
2	1,012	3,059	5,024
3	1,009	3,039	5,025
4	1,020	3,016	5,026
5	1,003	3,033	5,011
6	1,003	3,035	5,072
Σ	6,061	18,230	30,174
Prom.	1,014	3,038	5,029
Desv.	0,012	0,015	0,022

Incertidumbre Admisible: N/A *

d) Incertidumbre:

De acuerdo al Vocabulario Internacional de Metodología (VIM 2.44) se lleva a cabo una verificación con aprobación de evidencia objetiva de que un elemento satisface los requisitos especificados por el fabricante. No aplica calibración y por ende no se reporta estimación de incertidumbre.

e) Observaciones:

Este certificado salvaguarda los resultados de las mediciones reportadas, en el momento y en las condiciones ambientales al momento de la verificación.

Este certificado no cuenta con una Vigencia de calibración.

Se realizó ajuste del equipo de acuerdo a lo recomendado por el fabricante en su manual de Usuario.

f) Condiciones del Instrumento:

* se realizó ajuste y cambios de filtros antes de la verificación.

g) Referencias:

Manual del Fabricante, Bomba de muestreo AirChek® XR5000.

FIN DEL CERTIFICADO

284-2024-086 v.0

Certificado de calibración – Calibrador de flujo SKC Check-mate

SKC CAL^{LAB} chek-mate
Calibration Certificate

Unit Under Test			
Model Number	Part Number	Manufacturer	Serial Number
chek-mate	375-0550N	SKC	22553583
Laboratory Environmental Conditions			
Temperature (°C)	Humidity (%RH)	Atmospheric Pressure (mbar)	
21.0	47.0	975.6	

Calibration As Received

Nominal Flow Rate (mL/min)	Customer Instrument Reading (mL/min)	NIST Standard Reading (mL/min)	Deviation (mL/min)	Deviation (% of Reading)	Required Customer Accuracy (% of reading)
500	498	505.92	-7.92	-1.57	2.5
1000	1002	1007.1	-5.1	-0.51	1
2000	2000	1995.9	4.1	0.21	1
4000	4004	3993.1	10.9	0.27	1
5000	5004	4986.8	17.2	0.34	1

Calibration As Shipped

Nominal Flow Rate (mL/min)	Customer Instrument Reading (mL/min)	NIST Standard Reading (mL/min)	Deviation (mL/min)	Deviation (% of Reading)	Required Customer Accuracy (% of reading)
500	498	505.92	-7.92	-1.57	2.5
1000	1002	1007.1	-5.1	-0.51	1
2000	2000	1995.9	4.1	0.21	1
4000	4004	3993.1	10.9	0.27	1
5000	5004	4986.8	17.2	0.34	1

Calibration Notes:

- 1.) Reference Conditions: 20°C (68°F) and 1013.25 mb (14.7 PSI)
- 2.) Standards used are traceable to NIST
- 3.) Calibration performed per procedure W7530
- 4.) Calibration **Standards:**

	Model Number	Serial Number	Cert. Number	Cert. Date
Flow Rate	SL-800	154326	475701.153597.2023	9/20/2023
Flow Rate	SL-800-24	153597	475701.153597.2023	9/20/2023
Env. Conditions	OPUS 20	143.0715.0802.030	CAL281722	9/11/2023

Name:	x Paul Krupzig	Date:	3/27/2024
Signature:	x <i>Paul Krupzig</i> Authorized Signature	Cert. No:	20240327-001

Anexo 2.1.6. Hojas de campo



HOJA DE CAMPO PARA LA INSPECCIÓN DE FRACCIÓN DE POLVO RESPIRABLE				RE-96
Datos generales				
Nombre del proyecto:	Mina de Cobre Panamá			
Lugar:	Donoso, Colón	Fecha:	2-OCT-2024	
Promotor:	MINERA PANAMA, SA	Persona de contacto:	Kathuska Hernández	
Teléfono:	6168-8517	e-mail:	Kathuska.Hernandez@ppmi.com	
Datos generales del colaborador				
Nombre del colaborador y cargo:	Rafael Camargo ; operador de equipoposado tipo 3			
Jornada laboral (horas):	8 Horas			
Nombre del Supervisor:	Abdier Abrego			
Actividad(es) que realiza el colaborador durante la medición:				
acaneo de zona 7 (ROCA) - Poza Este				
Área/ sitio de inspección:	WR6-TMF			
Coordenadas UTM WGS 84	979381N / 538974 E			
Equipo de medición utilizado:	Bomba AirCheck SKC Calibrador Check-mate SKC			
Condiciones climáticas				
Humedad relativa:	Velocidad del viento:	Dirección del viento	Temperatura:	
81.8 %	1.5 Km/h	221° W	29.7 °C	
Datos de las muestras				
Código de cassette	Hora inicial	Hora final	E.P.P. utilizado:	
23-PVC-ENV-463	8:49 am	11:29 am	No utilizaba EPP respiratorio	
23-PVC-ENV-464	11:50 am	2:30 pm		
23-PVC-ENV-473	2:48 pm	4:00 pm		
Fuentes generadoras de partículas		Verificación de flujo		
		Flujos iniciales		Flujos finales
* Levantamiento de arena, producto del paso de maquinaria		F1: 2.505 L/min	F1: 2.547 L/min	
		F2: 2.507 L/min	F2: 2.551 L/min	
* Partículas de arena suspendida producto de la descarga de POZA		F3: 2.504 L/min	F3: 2.559 L/min	
		F4: 2.509 L/min	F4: 2.552 L/min	
		F5: 2.505 L/min	F5: 2.553 L/min	
		Promedio: 2.506 L/min	Promedio: 2.5524 L/min	
Observaciones				
* Debido a la culminación de la jornada laboral del trabajador, la medición tuvo que ser detenida; el ultimo filtro muestreado le hizo falta 1 hora y 13 min para culminar (160 min por cada filtro).				
Elaborado por:	Rafael Camargo	Firma:	[Firma]	
Dep. Higiene; Aprobado por	Dayanis Blanco	Firma:	[Firma]	



HOJA DE CAMPO PARA LA INSPECCIÓN DE FRACCIÓN DE POLVO RESPIRABLE				RE-96		
Datos generales						
Nombre del proyecto:	Mina de Cobre Panamá					
Lugar:	Donoso, Colón	Fecha:	3-OCT-2024			
Promotor:	MINERA PANAMÁ	Persona de contacto:	Kadjoska Hernández			
Teléfono:	6188-8517	e-mail:	kadjoska.hernandez@minera.com			
Datos generales del colaborador						
Nombre del colaborador y cargo:	David Pennicatt ; Mecánico III					
Jornada laboral (horas):	8 horas					
Nombre del Supervisor:	Nodier Samudio					
Actividad(es) que realiza el colaborador durante la medición:	Conectores a realizar en el camión articulado HT155					
Área/ sitio de inspección:	Taller MSA - Bahía I					
Coordenadas UTM WGS 84	978409N / 537136E					
Equipo de medición utilizado:	Bomba AirCheck SKC Calibrador Check-mate SKC					
Condiciones climáticas						
Humedad relativa:	Velocidad del viento:	Dirección del viento:	Temperatura:			
93.7%	1.1 km/h	247° W	26.9 °C			
Datos de las muestras						
Código de cassette	Hora inicial	Hora final	E.P.P. utilizado:			
23-PVC-ENV-474	8:24 am	11:04 pm	no utilizar EPP respiratorio			
23-PVC-ENV-476	11:06 am	1:46 pm				
23-PVC-ENV-478	1:48 pm	4:00 pm				
Fuentes generadoras de partículas		Verificación de flujo				
		Flujos iniciales		Flujos finales		
* Paso de Vehículos, cerca del taller MSA		F1:	2.500 L/min	F1:	2.493 L/min	
		F2:	2.501 L/min	F2:	2.502 L/min	
		F3:	2.504 L/min	F3:	2.501 L/min	
		F4:	2.502 L/min	F4:	2.503 L/min	
		F5:	2.599 L/min	F5:	2.500 L/min	
		Promedio:		2.5212 L/min	Promedio:	2.4998 L/min
Observaciones						
* Debido a la culminación de la jornada laboral del trabajador la medición tuvo que ser detenida; el último filtro muestreado le hizo falta 28 min. para culminar (160 min : cada filtro)						
Elaborado por:	Deyanis Blamo		Firma:	[Firma]		
Dep. Higiene; Aprobado por:	Deyanis Blamo		Firma:	[Firma]		

**Anexo 2.1.7. Mapa de Ubicación de las mediciones de Partículas de Ninguna Manera
Regulada (Fracción Respirable)**

